

KINDERKRUWAGEN 1920/21 TOY WHEEL BARROW

MATERIALEN:

- a. 27.0 x 27.5 x 0.6 1x
b. Ø 22.0 x 0.6 2x
c. 45.0 x 30.0 x 1.0 2x
d. 29.0 x 23.5 x 1.0 1x

MATERIALS:

- plywood:
bottom plate
cover plates wheel
side boards
bevel plate

- e. 4.5 x 3.0 x 2.8 2x
f. 4.5 x 4.5 x 3.0 1x
g. Ø 23.0 x 3.0 8x

- klossen, beukhout:
hoekklosjes
klos om as
wielsegmenten

- h. Ø 2.5 x 78.0 2x
k. Ø 2.0 x 25 1x

- stokken, beukhout:
handvatten
as
sticks, beechwood:
handles
axle

- Ø inwendig 1.8 2x
Ø inward 1.8 2x

- diversen:
schroefogen
aslagers
sundries:
screw eyes
axle bearings

ALGEMENE WERKWIJZE

1. stel het wiel samen uit de met een lintzaag gezaagde beukhouten segmenten. lijm deze met het klosje om as f. tussen de dekplaten van het wiel.
2. boor precies loodrecht door het hart van het wiel het gat t.b.v. de as en lijm deze hierin vast. stel uit de verschillende vlakken het kruiwagenbakje samen door afschrijven, passen en lijmen. Gebruik enkele kleine, koploze spijkertjes om e.a. aan te klemmen.
4. monteer hierop dmv lijm en spijkertjes de handvatten en hoekklosjes.
5. voorziet beide handvatten op de juiste plaats en loodrecht op het grondvlak van 2 gaatjes t.b.v. de met een nijpijng opengegogen schroefogen.
6. maak met een klein gutsje aan één zijde een niet te diepe inkeping langs de omtrek van het asje, zodanig dat het asje vrij in het weer toegekepen schroefoog kan draaien. doe dit na passen en afschrijven ook aan de andere zijde van het asje.
7. bijwerken en afwerken in kleur (zie technische inleiding, punten 3 en 4).

NB. Wanneer geen lintzaag beschikbaar is om de wielsegmenten uit beukhout te zagen, kan ook massief multiplex worden gebruikt om het wiel samen te stellen.

bijzonderheden:

Rietveld maakte begin 20er jaren nogal wat kinderspeelgoed en meubels (boxen, kinderstoelen, kinderameubelen, kinderbedjes, kinderkruiwagens, bolderwagens e.d.). Bij deze ontwerpen werd veelvuldig met kleur gewerkt.

K L E U R :

- dekplaten wiel: vermiljoenrood
wielsegmenten: lichtgrijs
bodemplaat: zwart
schuin vlak: donker ultramarijn.
zijvlakken: chromaatgeel-citroen (ev
cadmiumgeel-citroen)

- asje: zwart, kopse kanten wit
handvatten: wit, greepinden zwart, kopse kanten zwart
hoekklosjes: zwart

C O L O U R :

- wheel cover plates : vermillion
wheel segments: light grey
bottom plate: black
bevel plate: dark ultramarine
sideboards: chrome-yellow-lemon (or
cadmium-yellow-lemon)

- axle: black, end grains white
handles: white, gripping ends - black,
end grains black
corner chocks: black

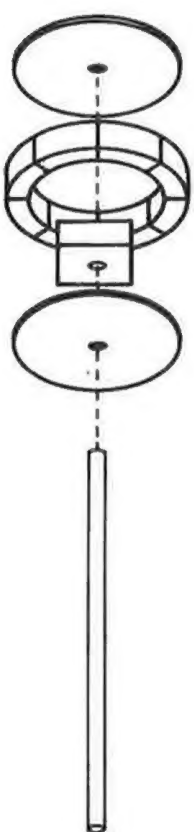
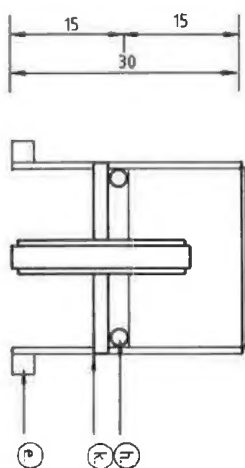
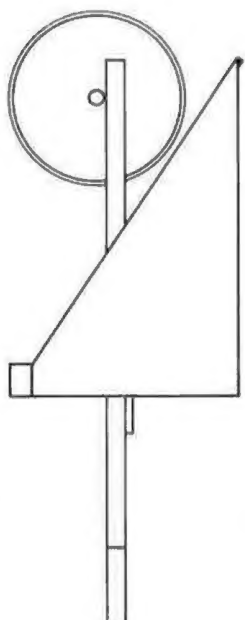
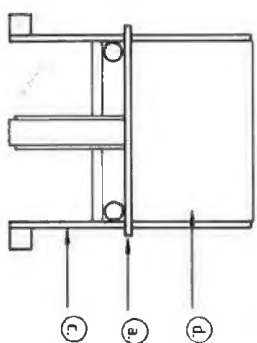
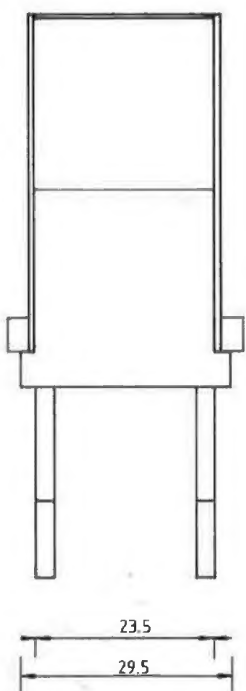
METHOD:

1. compose the wheel from beechwood segments which are sawn with a hand saw. Glue these with the chock around axle f. between the plates covering the wheel.
2. bore the hole for the axle exactly perpendicularly, through the centre of the wheel and glue the axle in.
3. compose the barrow carrier from different plates by marking off, fitting and glueing. Use several small headless nails to tighten the parts.
4. adjust the handles and corner chocks with glue and nails.
5. arrange both handles at a proper place and perpendicular to the base with two holes for the screw eyes which are bent open with pincers.
6. make a small notch with a little gouge on one side along the outline of the axle, in such a way that the axle can turn freely in the closed screw eye. Do the same at the other side of the axle after scribbling and fitting.
7. touch up and finish in colour (see technical introduction items 3 and 4)

NB. If there is no hand saw available to saw the wheel segments out of beechwood, it is also possible to use solid plywood to make the wheel.

particulars:

In the early twenties Rietveld made quite some toys and furniture for children (baby boxes, baby chairs, baby beds, barrows, buggies, etc.). In case of these designs he often used colours.



opbouw v.h. wiel / construction of the wheel

